LUME PETG (PL)

Opis produktu:

PET-G to jeden z najczęściej stosowanych filamentów do druku 3D w technologii FDM/FFF na drukarkach stacjonarnych. Materiał łączy zalety PLA, takie jak łatwość druku, z podwyższoną wytrzymałością, elastycznością i odpornością na uderzenia. PET-G jest materiałem przyjaznym dla początkujących użytkowników i dostępny jest w wersjach kryjących oraz transparentnych i półtransparentnych. Filament jest nawinięty na szpulę, zapakowany próżniowo z pochłaniaczem wilgoci i kompatybilny z większością drukarek 3D.

Specyfikacja:

- Średnica: 1,75 +/- 0,02 mm
- Pakowanie próżniowe: Tak
- Pochłaniacz wilgoci: Tak

Filament należy przechowywać w fabrycznym, szczelnie zamkniętym opakowaniu próżniowym aż do momentu użycia. Zalecane warunki przechowywania/magazynowania (w fabrycznym opakowaniu):

- Miejsce: suche, czyste i dobrze wentylowane
- Optymalna temperatura: do 30°C (nie przekraczać 50°C)
- Ochrona przed światłem: unikać bezpośredniego nasłonecznienia i promieni UV

Przygotowanie w trakcie użytkowania i sugerowane parametry druku:

- Temperatura głowicy: 240 - 260°C
- Temperatura stołu: 70 - 90°C
- Nawiew: 40 - 90%
- Temperatura filamentu = temperaturze otoczenia druku: 10 - 30°C
- Wilgotność filamentu: idealnie <30%
- Zamknięta komora drukarki: Nie wymagana
- Utwardzana dysza: Nie wymagana

Uwaga!

Po otwarciu worka próżniowego filament przechowywać w suchym miejscu. W innym wypadku dla uzyskania najlepszych rezultatów zalecane jest suszenie filamentu przy użyciu dedykowanej suszarki przez min. 4 godziny w 65°C.

Własności fizyczne:

- Gęstość: 1,29 g/cm3
- Temperatura zeszklenia: 80°C
- Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu: 51 MPa
- Granica plastyczności przy rozciąganiu: 51 MPa
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu: 2,98 GPa
- Wydłużenie przy zerwaniu: 29,0%
- Udarność z karbem: 4,7 kJ/m2
- Skurcz: 0,2 - 0,5%
- Temperatura ugięcia pod obciążeniem: 68°C LUME PETG (ENG)

LUME PETG (ENG)

Product Description:

PET-G is one of the most commonly used filaments for 3D printing in FDM/FFF technology on desktop printers. The material combines the advantages of PLA, such as ease of printing, with increased strength, flexibility, and impact resistance. PET-G is beginner-friendly and available in opaque, transparent, and semi-transparent versions. The filament is wound on a spool, vacuum-sealed with a moisture absorber, and compatible with most 3D printers.

Specifications:

- Diameter: 1.75 ± 0.02 mm
- Vacuum packaging: Yes
- Moisture absorber: Yes

The filament should be stored in its original, factory-sealed vacuum packaging until use. Recommended storage conditions (in original packaging):

- Location: dry, clean, and well-ventilated
- Optimal temperature: from up to 30°C (do not exceed 50°C)
- Light protection: avoid direct sunlight and UV exposure

Peparation during usage and recommended printing parameters:

- Nozzle temperature: 240 - 260°C
- Bed temperature: 70 - 90°C
- Cooling fan: 40 - 90%
- Filament temperature = print ambient temperature: 10 - 30°C
- Filament humidity: ideally <30%
- Enclosed printer chamber: Not required
- Hardened nozzle: Not required

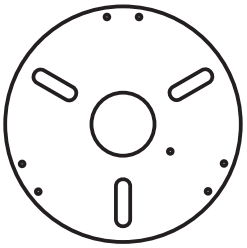
Note!

After opening the vacuum-sealed bag, store the filament in a dry place. Otherwise, to achieve the best results, it is recommended to dry the filament using a dedicated filament dryer for at least 4 hours at 65°C.

Physical Properties:

- Density: 1.29 g/cm³
- Glass transition temperature: 80°C
- Tensile Strength at break: 51 MPa
- Tensile Yield Strength: 51 MPa
- Tensile Modulus: 2,98 GPa
- Tensile Elongation: 29,0%
- Notched Izod Impact: 4,7 kJ/m2
- Shritnkage: 0,2 - 0,5%
- Heat Distortion Temperature: 68°C

LUME
PREMIUM FILAMENTS



Kontakt:
Telefon: +48 661 300 511
Adres: info@lumefilaments.eu